

**Garant****GARANT Master Titan HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202287 8      |
| GTIN                | 4062406270988 |
| Artikelklasse       | 11Z           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Ekstra kort skær** af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

**Spar efterslibekomkostningerne:** For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Gunstig og ekstra stabil udførelse til **high-performance-titan-spåntagning**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø  | e8                      |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>  | 8 mm                    |
| Spiralvinkel   | 40 grader               |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm                |
| Samlet længde L  | 55 mm                   |
| Tilspændingsretning  | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6      |
| Skærlængde L <sub>c</sub>  | 13 mm                   |
| Antal tænder Z   | 3                       |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>   | 8 mm                    |
| Hjørneafrundning r <sub>v</sub>  | 0,05 mm                 |
| Serie  | Master Titan            |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Belægning                         | TiAlN                            |
| Skæremateriale                    | HM                               |
| Norm                              | Fabriksstandard                  |
| Type                              | N                                |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | nej                              |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                              |
| Farvering                         | pink                             |
| Produkttype                       | Hjørnefræser                     |

### Brugerdata

|                            | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|----------------------------|-----------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 60 m/min | S        |
| våd, maksimal              | egnet     |          |          |