

**Garant****GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202289 3,5
GTIN	4062406271152
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Ekstra kort skær** af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

**Spar efterslibekomkostningerne:** For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Værktøj til **universel bearbejdning**.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB** bestilles med **nr. 202291**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D <sub>c</sub>	3,5 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	290 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	85 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet