

Garant**GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202295 5,5
GTIN	4062406271435
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstra kort skær af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

Spar efterslibekomkostningerne: For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Værktøj til **universel bearbejdning**.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Bestil form **HB** med **nr. 202297**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skær-Ø D_c	5,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L_c	8 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader

Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	290 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	85 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet