

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine HM-skrubfræser HPC / TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205555 12
GTIN	4062406275655
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ny rouletteringsprofil, optimeret til højere tilspændingshastigheder. Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

Fordel:

Værktøjsgeometrien giver mulighed for særligt tæt rullede spåner, som føres væk via flade spånrumsfordybninger. Derfor forbliver værktøjet ekstremt kernestabilt.

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning.

Problemløser ved TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	42 grader
Skaft-Ø D_s	12 mm
Antal tænder Z	5
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L_c	48 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,6 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	NR
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	180 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet