

Garant**VBGW 110304 FN, MKD, Skærkantudførelse: NS****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266010 NS
GTIN	4062406274580
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til syntetiske materialer (PMMA, POM, akryl osv.).

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	MKD
Belægning	ubelagt
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	100 - 1400 m/min
Tilspænding f	0,005 - 0,04 mm/o

Skærkantudførelse	NS
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm
Skærebetingelse	kontinuerlig
Antal skift/skær	1
ISO-kode, vendeskærsplatte	VBGW 110304 FN
Type	MKD
Hjørneradius	0,4 mm
Tolerance	G
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendskærsplatte til drejning