

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Skærkantudførelse: NL****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266012 NL
GTIN	4062406274603
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til ikke-jernholdige metaller med lange spåner.

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Belægning	ubelagt
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skæremateriale	MKD
Hjørneradius	0,8 mm
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm

Type	MKD
ISO-kode, vendeskærsplatte	VBGW 110308 FN
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skærkantudførelse	NL
Antal skift/skær	1
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	150 - 1600 m/min
Tilspænding f	0,005 - 0,1 mm/o
Tolerance	G
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning