

Garant**VBGW 110304 FN, MKD, Skærkantudførelse: NK****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266010 NK
GTIN	4062406274597
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til ikke-jernholdige metaller med korte spåner.

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

ISO-kode, vendeskærsplatte	VBGW 110304 FN
Skærebetingelse	kontinuerlig
Type	MKD
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm
Skæremateriale	MKD

Skærehastighed v_c , primær anvendelse	80 - 1000 m/min
Tilspænding f	0,005 - 0,08 mm/o
Antal skift/skær	1
Belægning	ubelagt
Hjørneradius	0,4 mm
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skærkantudførelse	NK
Tolerance	G
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning