

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Skærkantudførelse: NS****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266012 NS
GTIN	4062406275815
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til syntetiske materialer (PMMA, POM, akryl osv.).

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Skærebetingelse	kontinuerlig
Skæremateriale	MKD
Hjørneradius	0,8 mm
Belægning	ubelagt
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	100 - 1400 m/min

Antal skift/skær	1
ISO-kode, vendeskærsplatte	VBGW 110308 FN
Tilspænding f	0,005 - 0,04 mm/o
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm
Type	MKD
Skærkantudførelse	NS
Tolerance	G
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning