

Garant**VBGW 160404 FN, MKD, Skærkantudførelse: NK****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266016 NK
GTIN	4062406275853
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til ikke-jernholdige metaller med korte spåner.

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	MKD
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
ISO-kode, vendeskærsplade	VBGW 160404 FN
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	80 - 1000 m/min
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm

Belægning	ubelagt
Tilspænding f	0,005 - 0,08 mm/o
Hjørneradius	0,4 mm
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærkantudførelse	NK
Antal skift/skær	1
Type	MKD
Tolerance	G
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning