

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Skærkantudførelse: NK****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266012 NK
GTIN	4062406275822
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til ikke-jernholdige metaller med korte spåner.

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Hjørneradius	0,8 mm
Tilspænding f	0,005 - 0,08 mm/o
Skærkantudførelse	NK
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	MKD

ISO-kode, vendeskærsplatte	VBGW 110308 FN
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	80 - 1000 m/min
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm
Antal skift/skær	1
Skærebetingelse	kontinuerlig
Type	MKD
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Tolerance	G
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendskærsplatte til drejning