

**Garant****GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205448 4
GTIN	4062406275471
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **ny rouletteringsprofil**, optimeret til højere tilspændingshastigheder i INOX. Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. **Enorm bøjningsbrudstyrke** ved anvendelse af **ultrafint kornsubstrat**. Antal skær afstemt efter performance og processikkerhed.

**Fordel:**

Værktøjsgeometrien giver mulighed for særligt tæt rullede spåner, som føres væk via flade spånrumsfordybninger. Derfor forbliver værktøjet **ekstremt kernestabil**.

**Anvendelse:**

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

**Anbefaling:**

Til processikkert arbejde, især til fuld notning, anvendes værktøjsholdere med **4 kølekanalhuller**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	d11
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L <sub>c</sub>	8 mm
Samlet længde L	54 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	NR
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
Luft	betinget egnet