

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205448 6
GTIN	4062406275495
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **ny rouletteringsprofil**, optimeret til højere tilspændingshastigheder i INOX. Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. **Enorm bøjningsbrudstyrke** ved anvendelse af **ultrafint kornsubstrat**. Antal skær afstemt efter performance og processikkerhed.

Fordel:

Værktøjsgeometrien giver mulighed for særligt tæt rullede spåner, som føres væk via flade spånrumsfordybninger. Derfor forbliver værktøjet **ekstremt kernestabilt**.

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

Anbefaling:

Til processikkert arbejde, især til fuld notning, anvendes værktøjsholdere med **4 kølekanalhuller**.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L_c	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Samlet længde L	54 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skæft	DIN 6535 HB med h6

Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Spiralvinkel	40 grader
Antal tænder Z	4
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	NR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	140 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	110 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

Datablad

våd, minimal	betinget egnet
Luft	betinget egnet