

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206333 5/0,5
GTIN	4062406276256
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**. Giver **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige materialer.

Med **dobbelt bagslebet sidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius  $R_1$

Radiusstørrelse 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Radiusstørrelse > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206280.**

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	30 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø $D_s$	5 mm
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærradius $R_1$	0,5 mm

Skærlængde $L_c$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	18 mm
Antal tænder $Z$	5
minimal skaftfrislibnings- $\varnothing D_5$	4,6 mm
maks. skaftfrislibnings- $\varnothing D_6$	4,9 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. $\varnothing$	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,03 \times D$ ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,2 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	200 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	egnet	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
GG (G)	egnet	110 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		