

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206333 2/0,5
GTIN	4062406276171
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**. Giver **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige materialer.

Med **dobbelt bagslebte sidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius  $R_1$

Radiusstørrelse 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Radiusstørrelse > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206280.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Skær-Ø $D_c$	2 mm
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	12 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Antal tænder Z	4
Skærlængde $L_c$	2,5 mm

Samlet længde L	50 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skærradius R <sub>1</sub>	0,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
minimal skaftfrislibnings-Ø D <sub>5</sub>	1,8 mm
maks. skaftfrislibnings-Ø D <sub>6</sub>	1,95 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
GG (G)	egnet	110 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		