

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206335 8/2,0  |
| GTIN                | 4062406276829 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**. Giver **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige materialer.

Med **dobbelt bagslebetsidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius  $R_1$

Radiusstørrelse 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Radiusstørrelse > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206300.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skærlængde $L_c$   | 9 mm               |
| Spiralvinkel   | 30 grader          |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                              | 54 mm              |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm            |
| Antal tænder Z   | 5                  |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,027 mm           |
| Skaft-Ø $D_s$  | 8 mm               |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Samlet længde L                            | 100 mm                  |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>                      | 8 mm                    |
| Skærradius R <sub>1</sub>                  | 2 mm                    |
| minimal skaftfrislibnings-Ø D <sub>5</sub> | 7,4 mm                  |
| maks. skaftfrislibnings-Ø D <sub>6</sub>   | 7,9 mm                  |
| Serie                                      | Master Steel            |
| Belægning                                  | TiAlN                   |
| Skæremateriale                             | HM                      |
| Norm                                       | Fabriksstandard         |
| Type                                       | H                       |
| Tolerance, nom. Ø                          | e8                      |
| Tilspændingsretning                        | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | 0,2×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                           | nej                     |
| Spåntagningsstrategi                       | HPC                     |
| Farvering                                  | grøn                    |
| Produkttype                                | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 180 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 35 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | M        |

|               |                |           |   |
|---------------|----------------|-----------|---|
| GG (G)        | egnet          | 100 m/min | K |
| Uni           | egnet          |           |   |
| våd, maksimal | egnet          |           |   |
| våd, minimal  | betinget egnet |           |   |
| tør           | egnet          |           |   |
| Luft          | egnet          |           |   |

**Services**

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|