

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206335 5/0,5
GTIN	4062406276744
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**. Giver **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige materialer.

Med **dobbelt bagslebet sidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius  $R_1$

Radiusstørrelse 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Radiusstørrelse > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206300.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	5 mm
Skærradius $R_1$	0,5 mm
Samlet længde L	75 mm
Skærlængde $L_c$	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

Antal tænder Z	5
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	40 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
minimal skaftfrislibnings- $\emptyset D_5$	4,6 mm
maks. skaftfrislibnings- $\emptyset D_6$	4,9 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	180 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	egnet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		