

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206335 16/1,0
GTIN	4062406276904
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**. Giver **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige materialer.

Med **dobbelt bagslebetsidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius  $R_1$

Radiusstørrelse 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Radiusstørrelse > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206300.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Samlet længde L	150 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	92 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skærradius $R_1$	1 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	16 mm
maks. skaftfrislibnings-Ø D <sub>6</sub>	15,8 mm
minimal skaftfrislibnings-Ø D <sub>5</sub>	15 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------