

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205256 4
GTIN	4062406276928
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til  $2 \times D$  i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til  $45^\circ$ .

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Samlet længde $L$	57 mm

Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	35 grader
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N

våd, maksimal	egnet
Luft	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB