

Garant**GARANT Master Tap snittapper Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132726 M10
GTIN	4062406278588
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel spånbrødertap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Alle størrelser: skaft iht. **DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø)**, derved egnet til større anvendelsesdybder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 376
Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Antal skær Z	3

Skafftirkant □	5,5 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevindtype	M
Skaft-Ø D _s	7 mm
Gevinddybde	30 mm
Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevind-Ø	10 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		