

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135962 M10
GTIN	4062406278649
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Alle størrelser: Skaft iht. **DIN 376** (= indsnævret skaft-Ø), derved egnet til større anvendelsesdybder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	25 mm
Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	M
Norm	DIN 371
Kernehul-Ø	8,5 mm

Gevind-Ø	10 mm
Antal skær Z	3
Skæftfirkant □	5,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Gevindstigning	1,5 mm
Samlet længde L	100 mm
Skæft-Ø D _s	7 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		