

Garant**GARANT Master Tap snittapper Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132726 M4
GTIN	4062406278540
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel spånbrødertap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Alle størrelser: skaft iht. **DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø)**, derved egnet til større anvendelsesdybder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D_s : 2,8 mm

Skaftfirkant \square : 2,1 mm

Kernehul-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	M4
Skaftfirkant \square	2,1 mm
Samlet længde L	63 mm
Kernehul-Ø	3,3 mm
Gevind-Ø	4 mm

Gevinddybde	12 mm
Gevindstigning	0,7 mm
Gevindtype	M
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Norm	DIN 376
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		