

**Garant****GARANT Master Tap snittapper Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132726 M6
GTIN	4062406278564
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel spånbrødertap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Alle størrelser:** skaft iht. **DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø)**, derved egnet til større anvendelsesdybder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 4,5 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 3,4 mm

Kernehul-Ø: 5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	6 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø $D_s$	4,5 mm
Gevindtype	M
Antal spånnoter	3

Kernehul-Ø	5 mm
Antal skær Z	3
Samlet længde L	80 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M6
Gevindstigning	1 mm
Norm	DIN 376
Gevinddybde	18 mm
Skafftirkant □	3,4 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		