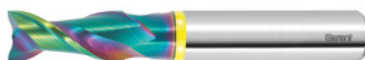


**Garant****GARANT Master Alu HM-skaftfræser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201260 12
GTIN	4062406282011
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

**Fordel:**

Højeste løbero til**fremragende overfladekvalitet.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,15 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Samlet længde L	83 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	38 grader
Skærlængde $L_c$	26 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,7 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm

Tolerance, nom. Ø	e6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		