

Garant**GARANT Master Alu HM-skaftfræser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201260 1
GTIN	4062406281137
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.**Fordel:**Højeste løbero til**fremragende overfladekvalitet.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	38 grader
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	2
Skærlængde L_c	5 mm
Fristilling-Ø D_1	0,9 mm
Samlet længde L	57 mm

Skær-Ø D_c	1 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D_s	6 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Tolerance, nom. Ø	e6
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		