

Garant**GARANT Master Alu HM-skaftfræser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201260 16 |
| GTIN | 4062406282028 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.**Fordel:**Højeste løbero til **fremragende overfladekvalitet.****Teknisk beskrivelse**

| | |
|---|-------------------------|
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HA |
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,14 mm |
| Skær-Ø D_c | 16 mm |
| Samlet længde L | 92 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 42 mm |
| Skærlængde L_c | 32 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 15,5 mm |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |

| | |
|---|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø | e6 |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,18 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Serie | Master Alu |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 550 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 450 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 200 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 160 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 200 m/min | N |
| PEEK | egnet | 150 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 160 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PA 66 GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 300 m/min | N |
| Cu | egnet | 160 m/min | N |
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | egnet | | |