

**Garant****HM-borerival, med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,98 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122795 9,98
GTIN	4045197540645
Artikelklasse	11P

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Boring og rivning i én arbejdsgang.** Højeste rundløbsnøjagtighed. Med **4 riveskær** til optimal målfasthed og overfladekvalitet som ved rivning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122795 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122795 + 129100HE**.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Tolerance, borings-Ø: H7

Norm: Fabriksstandard

Antal skær Z: 2

Tolerance, borings-Ø: H7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 46,1 mm

Samlet længde L: 103 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,28 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	61 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/o
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Nominel Ø $D_c$	9,98 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	103 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	46,1 mm
Tolerance, borings-Ø	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Boreddybde indtil	5×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
GG (G)	egnet	60 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

Skaftslibning Type HE

129100 HE