

Garant**GARANT Master Alu HM-high-performance-rival HPC gennemgangshul, DLC,
Nominel Ø DC: 17mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164400 17
GTIN	4062406283834
Artikelklasse	10P

Beskrivelse**Udførelse:**

Special-HPC-rivaler af nyeste generation til **aluminiumsbearbejdning**, med forbedret skærgeometri og videreudviklet hårdmetalsubstrat. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radiale placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret.

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til standardiseret montering specielt i **hydrauliske spændepatroner eller præcisionsspændepatroner**.

Højeste rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være ulige deling af skærene og speciel udformning af rundfasbredden.

Udførelse med DLC-belægning sp^2 .

Tolerancer:

Konfigurerbar: Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

H7: Udførelse iht. DIN1420 til boringstolerance H7.

Anvendelse:

Særlig konstruktion for boringer med gennemgående huller.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	6
Serie	Master Alu
Tilspænding f i aluminiumsstøbegods	2,4 mm/o
Tolerance	konfigurerbar
Samlet længde L	150 mm

Skærlængde L_c	15 mm
Udhængslængde L_1	102 mm
Nominel $\varnothing D_c$	17 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	18 mm
\varnothing -område	16,201 - 17,2 mm
Riveovermål i \varnothing vejledende værdi	0,2 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	gul
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	250 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		