

**Garant****GARANT Master Alu HM-high-performance-rival HPC bundhul, DLC, Nominel Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164405 10
GTIN	4062406283995
Artikelklasse	10P

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Special-HPC-rivaler** af nyeste generation til **aluminiumsbearbejdning**, med forbedret skærgeometri og videreudviklet hårdmetalsubstrat. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radially placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret.

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til standardiseret montering specielt i **hydrauliske spændepatroner eller præcisionsspændepatroner**.

Højeste rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være ulige deling af skærene og speciel udformning af rundfasbredden.

Udførelse med DLC-belægning  $sp^2$ .

**Tolerancer:**

**Konfigurerbar:** Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

**H7:** Udførelse iht. DIN1420 til boringstolerance H7.

**Anvendelse:**

Særlig konstruktion for boringer med bundhuller.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	12 mm
Samlet længde $L$	120 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tolerance	konfigurerbar
Antal skær $Z$	6

Udhængslængde L <sub>1</sub>	80 mm
Serie	Master Alu
Ø-område	9,701 - 10,2 mm
Tilspænding f i aluminiumsstøbegods	1,8 mm/o
Nominal Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	ved bundhul
Farvering	gul
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	250 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		