

Garant**GARANT Master Alu HM-high-performance-rival HPC gennemgangshul, DLC,
Nominel Ø DC: 13mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164400 13 |
| GTIN | 4062406283797 |
| Artikelklasse | 10P |

Beskrivelse**Udførelse:**

Special-HPC-rivaler af nyeste generation til **aluminiumsbearbejdning**, med forbedret skærgeometri og videreudviklet hårdmetalsubstrat. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radiale placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret.

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til standardiseret montering specielt i **hydrauliske spændepatroner eller præcisionsspændepatroner**.

Højeste rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være ulige deling af skærene og speciel udformning af rundfasbredden.

Udførelse med DLC-belægning sp^2 .

Tolerancer:

Konfigurerbar: Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

H7: Udførelse iht. DIN1420 til boringstolerance H7.

Anvendelse:

Særlig konstruktion for boringer med gennemgående huller.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------|------------------|
| Udhængslængde L_1 | 85 mm |
| Serie | Master Alu |
| Samlet længde L | 130 mm |
| Ø-område | 12,201 - 13,2 mm |
| Nominel Ø D_c | 13 mm |

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Antal skær Z | 6 |
| Skaft-Ø D _s | 14 mm |
| Skærlængde L _c | 15 mm |
| Tilspænding f i aluminiumsstøbegods | 2,1 mm/o |
| Tolerance | konfigurerbar |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi | 0,2 mm |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 250 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 250 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |