

Garant**GARANT Master Steel HM-high-performance-rivaler HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 8,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164420 8,5
GTIN	4062406284213
Artikelklasse	10P

Beskrivelse**Udførelse:**

Universelle HPC-rivaler af den nyeste generation. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radialt placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret. **Kan bruges uden kompromis til stål og rustfrit stål.** Pålidelig bearbejdning af højfaste stålmateriale på **op til 60 HRC. NC-**egnet udførelse med lige **skaft-**Ø til standardiseret montering specielt i hydrauliske spændepatroner eller **præcisionsspændepatroner.**

Maksimal rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være fordeling af ubalance.

Tolerancer:

Konfigurerbar: Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

H7: Udførelse til H7 boringstolerance.

0/0,005 mm: fabrikations-/skærtolerance af nominel Ø D_c.

Anvendelse:

Særlig konstruktion for borer med gennemgående huller.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	1,2 mm/o
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tolerance	konfigurerbar
Skærlængde L _c	10 mm
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ²	0,3 mm/o
Antal skær Z	6

Nominal $\varnothing D_c$	8,5 mm
\varnothing -område	8,201 - 8,7 mm
Serie	Master Steel
Udhængslængde L_1	60 mm
Samlet længde L	100 mm
Riveovermål i \varnothing vejledende værdi	0,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	12 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
GG	egnet	110 m/min	K
GGG	egnet	90 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet