

**Garant****GARANT Master Steel HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207244 10
GTIN	4062406285210
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Skærlængde $L_c$	14 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Spiralvinkel	28 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Radius R	5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	75 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	350 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

