

Garant**GARANT Master Steel HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207244 12
GTIN	4062406285227
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ²	0,12 mm
Spiralvinkel	28 grader
Samlet længde L	100 mm
Antal tænder Z	2
Radius R	6 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	75 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	350 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

