

Garant**GARANT Master Steel HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207490 12
GTIN	4062406285388
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	16 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Spiralvinkel	30 grader
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,07 mm
Fristilling-Ø D_1	11,5 mm
Samlet længde L	83 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ²	0,075 mm
Radius R	6 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,03 \times D$ ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Helradius- og kuglefræsere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	400 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

