

Garant**GARANT Master Steel HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207490 10
GTIN	4062406285371
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,065 mm
Samlet længde L	72 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ²	0,07 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	14 mm
Fristilling-Ø D_1	9,5 mm
Antal tænder Z	4
Radius R	5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,03 \times D$ ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	400 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

