

**Garant****GARANT Master Steel HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207492 3
GTIN	4062406285425
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	5 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	12 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Samlet længde L	75 mm
Radius R	1,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Helradius- og kuglefræsere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	400 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		

