

**Garant****HM-afgratere 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208105 10M
GTIN	4062406287016
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Tolerance: **Mål S = ±0,1 mm, spidsvinkel ±10 vinkelminutter.**

Med speciel snoet vinkel, skærer blødt. Ekstra lang. Giver fremragende afgratningsresultater ved særligt svært tilgængelige konturer. Værktøj uden spids.

**Anvendelse:**

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Fasefræsning	45 grader
Samlet længde L	100 mm
Mål S	3,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
stor Ø D <sub>2</sub>	10 mm
lille Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet