

**Garant****HM-afgrater, spiraliseret 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208156 10
GTIN	4062406287702
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Afgrater til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

Tolerance: **Mål S = +/- 0,2 mm.**

**Spidsvinkel = +/- 5 vinkelminutter.**

**Fremragende overfladekvalitet** på grund af den 35°-spiralvinkel.

**Anvendelse:**

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Fasefræsning	45 grader
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Samlet længde L	72 mm
Mål S	7 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Belægning	TiSiN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel	35 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Afgratere

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB