

**Garant****Skaft-tallerkenbørste siliciumcarbid (SiC), Ø 50 mm, Korn: 80****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	575005 80
GTIN	4062406287030
Artikelklasse	51P

**Beskrivelse****Udførelse:**

Nylonbørster med meget stor **siliciumcarbid-kornandel** til universel brug.

6 mm skaft, faststøbt.

Tallerkenbørster med **meget tæt slibebørsteflade (komplet flade)** fast indstøbt i kunststoftallerken. **Høj formstabilitet** takket være børster, der støtter hinanden gensidigt.

Meget lang standtid.

**Fordel:**

- **Emneefterbearbejdning direkte efter spåntagningsprocessen.**
- **Reproducerbare resultater vha. kontinuerligt frigivet slibekorn.**
- **Processikkerhed takket være høj formstabilitet og -præcision.**
- **Hurtig og sikker montering uden yderligere tilbehør.**
- **Meget høj rundløbsnøjagtighed.**

**Anvendelse:**

På **CNC-bearbejdningscentre** og ved **robotanvendelse**, foretrukket til **vådslibning** med kølesmøremiddel. Bearbejdning af flade dele: Præcis **afgratning, afrunding af kanter, finbearbejdning** efter fræsning, **overfladefinish** af f.eks. tætnings- og kontaktflader.

**Bemærk:**

Specialudførelser kan leveres på forespørgsel.

## Teknisk beskrivelse

Børstetykkelse	1,2 mm
Finhedsgrad	grov
Tilspænding	800 - 3000 mm/min
Tilspænding	0,3 (fin) – 2,0 (grov) mm
Korn	80
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Produktnavnsegenskab	Ø 50 mm
Børste-Ø D <sub>1</sub>	50 mm
Tallerken-Ø D <sub>2</sub>	55 mm
Slibemiddel	Siliciumkarbid (SiC)
Slibemiddelforkortelse	SiC
Arbejdsflade-Ø	25 mm
Besætningslængde H <sub>1</sub>	25 mm
Anbefalet omdrejningstal	1200 - 2400 min <sup>-1</sup>
maks. omdrejningstal	4500 min <sup>-1</sup>
Produkttype	Tallerkenbørster

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu Mg	egnet		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
Stål < 55 HRC	betinget egnet		
Stål < 60 HRC	betinget egnet		
INOX	betinget egnet		
Ti	betinget egnet		
GG (G)	betinget egnet		

CuZn	egnet
Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
tør	betinget egnet