

Garant**GARANT Master Steel HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201646 16
GTIN	4062406297916
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Med excentrisk bagslibning af hensyn til stabile skærkanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Fordel:**Optimeret spånrumsgemetri af hensyn til forbedret spånfjernelse.****Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 201645.****Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D_s	16 mm
Spiralvinkel	38 grader
Samlet længde L	92 mm
Fristilling-Ø D_1	15,8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D_c	16 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tolerance, nom. Ø	f8

Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal tænder Z	2
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB