

**Garant****HM-NC-high performance-bor FS med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122540 2,8    |
| GTIN                | 4045197051653 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Særdeles stabil** som følge af den forstærkede kernetykkelse og **specialprofil**. Speciel tilspidsning. **Høj rundløbsnøjagtighed** og **høje standtider**. **Høj borekvalitet**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122545**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122540 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Skafttolerance                               | h6       |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 21 mm    |
| Nominel Ø $D_c$                              | 2,8 mm   |
| Antal skær Z                                 | 2        |
| Tolerance, nom. Ø                            | h7       |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 4 mm     |
| Samlet længde L                              | 57 mm    |
| Norm   | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 16,8 mm  |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Belægning        | TiAlN              |
| Skæremateriale   | HM                 |
| Udførelse        | 6×D                |
| Type             | FS                 |
| Spidsvinkel      | 140 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej                |
| Semi-standard    | ja                 |
| Farvering        | grøn               |
| Produkttype      | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 190 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 170 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 140 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 40 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 25 m/min       | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 70 m/min       | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 160 m/min      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

tør

egnet