

**Garant****GARANT Master Steel DEEPHM-HPC-Co-pilotbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 3,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123886 3,3
GTIN	4062406299958
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende spåntransport** takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til boringer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

Kraftig kerne og specialspids giver høj centreringsnøjagtighed. 140° spidsvinkel og speciel skærtolerance p6 til optimal udførelse af en pilotboring til efterfølgende brug af GARANT Master Steel Deep dybhulsbor.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Teknisk beskrivelse**

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	29,3 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	66 mm
Nominel Ø $D_C$	3,3 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Tolerance, nom. Ø	p6

Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h5
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

