

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
16/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192940 16/2,0
GTIN	4062406300319
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

Innovativ rouletteringsprofil og optimeret spånrumsgemetri giver høj spånvolumen og samtidigt højeste processikkerhed. Længere standtid takket være præcis justering af den indvendige køling på skærene.

**Fordel:**

Innovativt skæremateriale; problemløser ved ustabile bearbejdningsforhold.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	k10
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Skær-Ø $D_c$	16 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skærradius $R_1$	2 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	S
våd, maksimal	egnet		