

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
16/4,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192940 16/4,0
GTIN	4062406300326
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

Innovativ rouletteringsprofil og optimeret spånrumsgemetri giver høj spånvolumen og samtidigt højeste processikkerhed. Længere standtid takket være præcis justering af den indvendige køling på skærene.

**Fordel:**

Innovativt skæremateriale; problemløser ved ustabile bearbejdningsforhold.

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	40 grader
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	k10
Skær-Ø $D_c$	16 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	4 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	S
våd, maksimal	egnet		