

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192940 20/2,0
GTIN	4062406300333
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Innovativ rouletteringsprofil og optimeret spånrumsgemetri giver høj spånvolumen og samtidigt højeste processikkerhed. Længere standtid takket være præcis justering af den indvendige køling på skærene.

Fordel:

Innovativt skæremateriale; problemløser ved ustabile bearbejdningsforhold.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	52 mm
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	104 mm
Antal tænder Z	4
Tolerance, nom. \emptyset	k10
Fristilling- $\emptyset D_1$	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft- $\emptyset D_s$	20 mm

Skær-Ø D_c	20 mm
Skærlængde L_c	38 mm
Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Skærradius R_1	2 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	28 m/min	S
våd, maksimal	egnet		