

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
32/2,0mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 192945 32/2,0 |
| GTIN                | 4062406300456 |
| Artikelklasse       | 11Z           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Innovativ rouletteringsprofil og optimeret spånrumsgemetri giver høj spånvolumen og samtidigt højeste processikkerhed. Længere standtid takket være præcis justering af den indvendige køling på skærene.

**Fordel:**

Innovativt skæremateriale; problemløser ved ustabile bearbejdningsforhold.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Antal tænder Z   | 6                       |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6      |
| Samlet længde L  | 186 mm                  |
| Fristilling-Ø D <sub>1</sub>   | 31 mm                   |
| Tolerance, nom. Ø  | k10                     |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>   | 32 mm                   |
| Tilspændingsretning  | Vandret, skrå og lodret |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>  | 32 mm                   |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm                 |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                 |
| Spiralvinkel   | 40 grader               |

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling | 123 mm              |
| Skærlængde $L_c$                      | 106 mm              |
| Skærradius $R_1$                      | 2 mm                |
| Serie                                 | Master Titan        |
| Belægning                             | TiAlN               |
| Skæremateriale                        | HSS PM              |
| Norm                                  | DIN 844             |
| Fræseprofil                           | HR                  |
| Spiralvinkel-egenskab                 | ulige               |
| Deling af skærene                     | ulige               |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning     | 0,3×D ved beskæring |
| Indvendig køling                      | nej                 |
| Spåntagningsstrategi                  | HPC                 |
| Farvering                             | pink                |
| Produkttype                           | Hjørnefræser        |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 30 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 28 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet     | 28 m/min | S        |
| våd, maksimal                | egnet     |          |          |