

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/4,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Innovativ rouletteringsprofil og optimeret spånrumsgemetri giver høj spånvolumen og samtidigt højeste processikkerhed. Længere standtid takket være præcis justering af den indvendige køling på skærene.

Fordel:

Innovativt skæremateriale; problemløser ved ustabile bearbejdningsforhold.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	73 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Fristilling-Ø D_1	15 mm
Tolerance, nom. Ø	k10
Skær-Ø D_c	16 mm
Samlet længde L	123 mm
Spiralvinkel	40 grader
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	16 mm
Skærlængde L_c	63 mm

Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærradius R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	28 m/min	S
våd, maksimal	egnet		