

**HOLEX****HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122315 5,8
GTIN	4045197386786
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_C$	28 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominel $\varnothing D_C$	5,8 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde $L$	66 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	19,3 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM

Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		