



## HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 13,8



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122310 13,8
GTIN	4045197044174
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122501.**

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Form HB:** bestilles med **nr. 122315.**

**Form HE:** bestilles med **nr. 122320.**

### Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/o
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D <sub>c</sub>	13,8 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	60 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Samlet længde L	107 mm

Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	39,3 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		