

Garant**HM-NC-high performance-bor FS med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122545 3 |
| GTIN | 4045197392473 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Særdeles stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse **og specialprofil**. Speciel tilspidsning. **Høj rundløbsnøjagtighed** og **høje standtider**. **Præcise borekvaliteter**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 28 mm |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,14 mm/o |
| Skafttolerance | h6 |
| Nominel Ø D_c | 3 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 23,5 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|------------------|--------------------|
| Udførelse | 6xD |
| Type | FS |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 190 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 140 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 25 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 70 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |

