

Garant**HM-NC-high performance-bor FS med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122545 4,4
GTIN	4045197392817
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Særdeles stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse **og specialprofil**. Speciel tilspidsning. **Høj rundløbsnøjagtighed** og **høje standtider**. **Præcise borekvaliteter**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	44 mm
Nominal $\varnothing D_c$	4,4 mm
Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/o
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. \varnothing	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde L	82 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L_2	37,4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	6xD
Type	FS
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	25 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	betinget egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

